

ТЕХНИЧЕСКИЙ

PRIMA187R - 750 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Красный 750 пробы методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования оборотного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАБ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	206	HV
Твердость после дисперсионного старения	326	HV
Предел прочности	467	MPa
Предел текучести	316	MPa
Растяжимость	47	%

ТАБ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Глубоко красный		
Цветовые координаты	L*:	86.00	
	a*:	9.1	
	b*:	16.76	
Плотность	14.85	g/cm ³	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	893	°C
	Ликвидус:	901	°C

ТАБ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C min
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C min
Дисперсионное старение	275 180	°C min

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1001	°C
Температура литья	Минимум:	951	°C
	Максимум:	1051	°C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум:	450	°C
	Максимум:	700	°C
Охлаждение опоки без камней	Минимум:	5	min
	Максимум:	20	min
Охлаждение опоки с камнями		15	min in boiling water
Отбел	H2SO4:	20	%
	Темп:	50	°C
	Time:	50	min